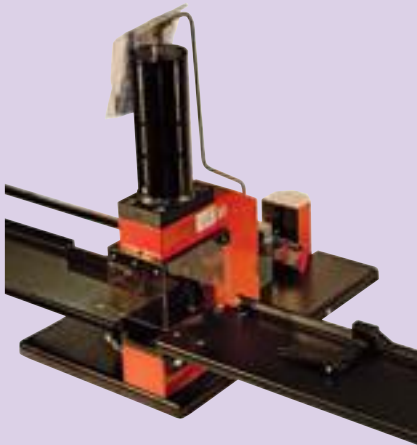


Prensa Al-Cu completa



Descripción del producto

Para la transformación de embarrados de cobre y aluminio de 120 x 12 mm

- Montada sobre una placa base con válvula de inversión y guías

Datos técnicos

- Presión de perforación: 270 kN
- Presión de la bomba: 450bar

La entrega incluye

- Prensa Al-Cu
- Prensa de doblar
- Prensa de cortar y punzonar
- Válvula de inversión y acoplamiento rápido
- Placa base

Nota

La prensa puede utilizarse con la bomba electrohidráulica 2611-0380-00-00

Accesorios

- Util de cortar- abajo
- Soporte de prensa- abajo
- Soporte- abajo
- Juego de punzones- página 54
- Carrito móvil- página 54
- Prensa de doblar- página 54
- Prensa de formar- página 54
- Unidad de corte- página 54
- Limitador de longitud 10-1900mm- abajo
- Limitador de longitud 60-600- página 54

Descripción	Peso		Nº pedido
	kg	lbs	
Prensa Al-Cu completa	150	330.75	2605-7102-01-20

Accesorios

Util de corte



Descripción	Nº pedido
Para cortar embarrados de cobre y aluminio hasta máx.120 x 12 Compuesto de una cuchilla de corte y una matriz Fácilmente intercambiable gracias a un dispositivo de cierre rápido	2605-0508-01-20

Soporte de prensa



Descripción	Nº pedido
Soporte de matriz	2605-0507-01-10

Soporte



Descripción	Nº pedido
Para punzonar desde 6.5 mm a 17 mm Fácilmente intercambiable gracias a un dispositivo de cierre rápido	2605-0507-01-20


Limitador de longitud 10 -1900 mm




Descripción	Nº pedido
Para punzonar y cortar con escala de medida integrada Regulable de 10 - 1900 mm	2605-0700-01-00

Prensas troqueladoras


Juego de punzones

	Descripción	tamaño		espesor del material		Nº pedido
	Juego de punzones para perforar desde Ø 6.5 a 17 mm Con punto de centrado fijo en base y extractor	mm	inch	mm	ga	
		6.5	0.26	6	4	2605-7700-06-50
		8.5	0.33	8	0	2605-7700-08-50
		10.5	0.41	10	3/0	2605-7700-10-50
		13	0.51	12	6/0	2605-7700-13-00
17	0.67	12	6/0	2605-7700-17-00		


Util de formar

	Descripción	Nº pedido
	Para formar embarrados de cobre y aluminio hasta máx.120 x 12 Compuesto de punzón y matriz Para formar (doble doblado) hasta 37.5 mm	2605-0602-01-20


Util de doblar

	Descripción	Nº pedido
	Para doblar embarrados de cobre y aluminio hasta máx.120 x 12 Compuesto de punzón y matriz Radio de doblado 20 mm Angulo max. de doblado 90°	2605-0601-01-20


Unidad de corte

	Descripción	Nº pedido
	Para el útil de doblar y formar para el cierre del eje de las series de doblado Series de doblado continuamente regulables Con cable para la conexión del interruptor de pie de la bomba	2605-0611-01-00

Limitador de longitud de 60 a 600mm

	Descripción	Nº pedido
	Para doblar y formar Con escala de medida integrada Regulable de 60 a 600mm	2605-0700-02-00

Carrito móvil

	Descripción	Nº pedido
	El lado derecho está diseñado para almacenar las herramientas e incorpora un cajón y 1 puerta, ambas con cerradura. El lado izquierdo está abierto, diseñado para almacenar la bomba electrohidráulica y con una balda regulable. Con panel de madera laminada de 30mm, estructura de acero con dos ruedas fijas y dos ruedas giratorias.	2605-7800-01-00

Prensa Al-Cu: Punzonar, cortar



Descripción del producto

Para la transformación de embarrados de cobre y aluminio de 120 x 12 mm

- Montada sobre una placa base

Datos técnicos

- Presión de perforación: 270 kN
- Presión de la bomba: 450bar

La entrega incluye

- Punzonadora de arco
- Cilindro hidráulico
- Limitador de profundidad
- Acoplamiento rápido

Nota

La prensa puede utilizarse con la bomba 2611-0380-00-00

Accesorios

- Util de cortar- abajo
- Soporte de prensa- abajo
- Soporte- abajo
- Juego de punzones- página 56
- Carrito móvil- página 56
- Limitador de longitud 10-1900- página 56

Descripción	Peso		Nº pedido
	kg	lbs	
Prensa Al-Cu: Punzonar, cortar	70	154.35	2605-7502-01-20

Accesorios

Util de cortar



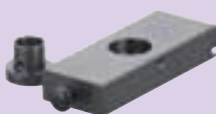
Descripción	Nº pedido
Para cortar embarrados de cobre y aluminio hasta máx.120 x 12 Compuesto de una cuchilla de corte y una matriz Fácilmente intercambiable gracias a un dispositivo de cierre rápido	2605-0508-01-20

Soporte de prensa



Descripción	Nº pedido
soporte de matriz	2605-0507-01-10


Soporte




Descripción	Nº pedido
Para punzonar desde 6.5 mm a 17 mm Fácilmente intercambiable gracias a un dispositivo de cierre rápido	2605-0507-01-20

Prensas troqueladoras


Juego de punzones

	Descripción Juego de punzones para perforar desde Ø 6.5 a 17 mm Con punto de centrado fijo en base y extractor	tamaño		espesor del material		Nº pedido
		mm	inch	mm	ga	
		6.5	0.26	6	4	2605-7700-06-50
		8.5	0.33	8	0	2605-7700-08-50
		10.5	0.41	10	3/0	2605-7700-10-50
		13	0.51	12	6/0	2605-7700-13-00
17	0.67	12	6/0	2605-7700-17-00		

Limitador de longitud de 10 a 1900mm

	Descripción	Nº pedido
	Para punzonar y cortar con escala de medida integrada Regulable de 10 a 1900mm	2605-0700-01-00

Carrito móvil Detalles - página 82

	Descripción	Nº pedido
	El lado derecho está diseñado para almacenar las herramientas e incorpora un cajón y 1 puerta, ambas con cerradura. El lado izquierdo está abierto, diseñado para almacenar la bomba electrohidráulica y con una balda regulable. Con panel de madera laminada de 30mm, estructura de acero con dos ruedas fijas y dos ruedas giratorias.	2605-7800-01-00

Prensa Al-Cu: doblar, formar



Descripción del producto

Para doblar y formar embarrados de cobre y aluminio de 120 x 12 mm

Datos técnicos

- Presión de perforación: 270 kN
- Presión de la bomba: 450bar

La entrega incluye

- Prensa de doblar
- Cilindro hidráulico
- Acoplamiento rápido

Nota

La prensa puede utilizarse con la bomba electrohidráulica 2611-0380-00-00


Accesorios

- Carrito móvil- página 57
- Prensa de doblar- página 57
- Prensa de formar- página 57
- Unidad de corte- página 57
- Limitador de longitud 60-600- página 57


Descripción	Peso		Nº pedido
	kg	lbs	
Prensa Al-Cu: doblar, formar	70	154.35	2605-7602-01-20

Accesorios


Util de formar

	Descripción	Nº pedido
	Para formar embarrados de cobre y aluminio hasta máx.120 x 12 Compuesto de punzón y matriz Para formar (doble doblado) hasta 37.5 mm	2605-0602-01-20

Util de doblar

	Descripción	Nº pedido
	Para doblar embarrados de cobre y aluminio hasta máx.120 x 12 Compuesto de punzón y matriz Radio de doblado 20 mm Angulo max. de doblado 90°	2605-0601-01-20


Unidad de corte

	Descripción	Nº pedido
	Para el útil de doblar y formar para el cierre del eje de las series de doblado Series de doblado continuamente regulables Con cable para la conexión del interruptor de pie de la bomba	2605-0611-01-00

Limitador de longitud de 60 a 600mm

	Descripción	Nº pedido
	Para doblar y formar Con escala de medida integrada Regulable de 60 a 600mm	2605-0700-02-00

Carrito móvil Detalles - página 82

	Descripción	Nº pedido
	El lado derecho está diseñado para almacenar las herramientas e incorpora un cajón y 1 puerta, ambas con cerradura. El lado izquierdo está abierto, diseñado para almacenar la bomba electrohidráulica y con una balda regulable. Con panel de madera laminada de 30mm, estructura de acero con dos ruedas fijas y dos ruedas giratorias.	2605-7800-01-00